

FLEXIBLER TROPFBEHÄLTER

für Heizölverbraucheranlagen

SONDER-
AKTION
595 €*
inkl. MwSt.
und Montage

**Zur Rückhaltung unvermeidbarer
Tropfmengen gemäß TRwS 791.**

*Sonderpreis im Zuge unserer Arbeiten bei Ihnen.
Bei Interesse bitten wir Sie, uns im Vorfeld zu informieren.



FISCHER TANKSCHUTZ

SEIT 1967 IHR FACHBETRIEB

Ihre Vorteile

- + **Robustes, öl- und UV-beständiges Material**
- + **Flüssigkeitsdicht und langlebig**
- + **Leicht zu reinigen**
- + **Einfache, werkzeuglose Montage**
- + **Schlauchselle inklusive**

Anwendungsbereiche

- Heizölverbraucheranlagen (Erdtanks)

Merkmal	Angabe
Außendurchmesser	270 mm
Material	NBR
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C
Gewicht	ca. 700 g

Lieferumfang:

- 1 Tropfbehälter, schwarz
- 1 Schlauchselle
- 1 Bajonett-Füllverschluss (auf Wunsch)



FISCHER TANKSCHUTZ | www.tankschutz-fischer.de | info@tankschutz-fischer.de

Froschbergstraße 59 | 74354 Besigheim | Tel.: 07143 60694 | Fax: 07143 35510



FISCHER TANKSCHUTZ
SEIT 1967 IHR FACHBETRIEB